MANISCOPIC

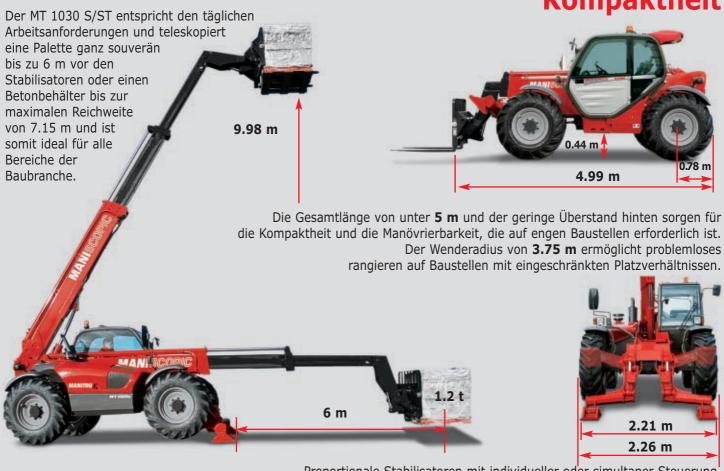






Außergewöhnliche Hubleistungen...

... und natürlich Kompaktheit



Proportionale Stabilisatoren mit individueller oder simultaner Steuerung, die sich auf einer Breite von 2.21 m absenken. Die Maschine stützt sich innerhalb ihrer eigenen Kontur ab, was ideal für Renovierungsarbeiten ist.

Antriebsstrang und Leistung optimiert auch für Erdarbeiten

Die Motorisierung des Perkinsmotors mit 80 PS, die Kraftübertragung des Wandlers und des Getriebes mit 4 Vorwärts- und 4 Rückwärtsgängen ermöglicht eine optimale Straßenfahrt.

Die Traktionskraft von **8200 daN** (Atmo) oder **8300 daN** (Turbo) für die schnelle Ausführung von Erdarbeiten.

Eine Hydraulikpumpe, die mit 250 Bar und einen Volumenstrom von 105 I/Min. arbeitet.

Simultane Hydraulikfunktionen und Reißkraft mit der Schaufel von **5350 daN.**



Effektivität auf der Baustelle

LPS-System (Load Place System)

Zwei proportionale und simultane Bewegungen in einer Hand

Doppelkreuzhebel mit Direktsteuerung der Verteilerventile zum optimalen arbeiten mit Gabel oder Schaufel.



TRANSPORT : Heben/Absenken + Ausfahren/Einfahren des Teleskops



ERDARBEITEN: Heben/Absenken + Graben und ausschütten

Kraftübertragung, die auf die gesamte Motorleistung und die Hydraulikkraft wirkt.

Cut Off für die

Der Fahrtrichtungswechsel ist ab sofort im **LPS-Hebel** integriert. Der Fahrer kann die linke Hand am Lenkrad lassen, was zu einer Erhöhung der Sicherheit führt.





Sicherheit

Abgesehen von seinen außergewöhnlichen Leistungen ermöglicht der MT 1030 S/ST absolut sicheres Arbeiten, egal wie schwierig die Baustelle oder die Arbeit ist.





Lastanzeige

*Automatische Abschaltung der Arbeits-Bewegungen im Falle der Überlastung



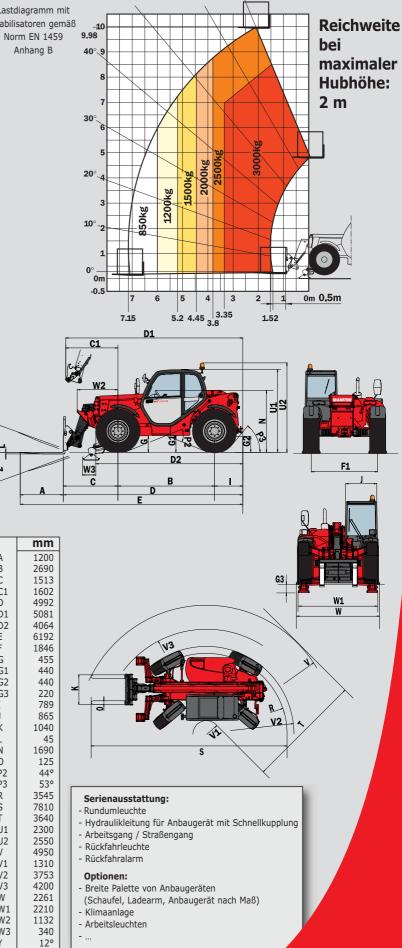
MT 1030 S/ST

| | MT 1030 S/ST |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Tragkraft |
| D | Hubhöhe: 9.98 m Zeit: leer/unter Last (in Sek.) Heben 6.7/9 Absenken 5.2/5.4 Teleskopfunktion: Simultanes Ausfahren 1. und 2. Teleskop 13.8/14.2 Simultanes Einfahren 1. und 2. Teleskop 8.6/7.3 Ankippen (Graben) 3 Auskippen 2.5 |
| 0 | Serienbereifung 400/80 - 24 TL 156 B |
| N | Gabelzinken (mm)1200Länge1250Breite x Dicke125 X 45Max. Abstand an der Außenkante der Gabelzinken1040Kippwinkel des Gabelträgers126° |
| | Lamellenbremsen im Ölbad, mit Bremskraftverstärker an Vorder- und Hinterachse |
| | Motor PERKINS 1104C-44 Modell |
| | Kraftübertragung Typmit Drehmomentwandler Fahrtrichtungsschalterelektro-hydraulisch Vorwärts- und Rückwärtsgänge4/4 Maximale Fahrgeschwindigkeit25 km/h |
| | Arbeitshydraulik TypZahnradpumpe Druck/Volumenstrom250 bar/105 l/mn Priorität für Lenkung und Bremsen |
| | Füllmengen Kühlsystem 18.5 l. Motoröl 10.5 l. Hydrauliköl 125 l. Getriebeöl 15.5 l. Kraftstoff 120 l. |
| | Eigengewicht (mit Gabelzinken) |

Lastdiagramm mit Stabilisatoren gemäß Norm EN 1459 Anhang B mm 1200 A B 2690 C C1 1513 1602 D 4992 D1 5081 D2 4064 Е 6192 1846 G 455 G1 440 G2 440 G3 220 789 J 865 Κ 1040 45 L N O 1690 125 P2 P3 440 53° R S T 3545 7810 3640 U1 2300 U2 V 2550 4950 V1 1310 V2 V3 3753 4200 W 2261 W1 2210 W2 1132 W3

Ζ

114°



50°





700022DE - B - 03/2007 - BE 161/Ind. D



Wenderadius (Radaußenkante)......3.75 m

Gesamtlänge4.98 m

Bodenfreiheit0.44 m

Zugkraft (leer)......7350 daN

